



APPEL A PROJET

PENTATHLON DES ARTS ET DES SPORTS

Année scolaire 2023-2024

Thème « Jeux Olympiques et Paralympiques »

Faire des ponts entre Art, Culture et Sport



Musée National du Sport, Musée national Fernand Léger, Théâtre National de Nice, Collectif Piste d'Azur

1. CONTEXTE DU PROJET

L'esprit du projet :

Dans l'art comme dans le sport, évoquer la performance, c'est savoir se nourrir d'expériences passées pour agir dans le présent et performer dans l'avenir.

Le **Musée National du Sport**, le **Musée National Fernand Léger**, le **Théâtre National de Nice**, **Piste d'Azur** et l'**Académie de Nice** font équipe pour proposer aux élèves du territoire du 06 un *Pentathlon des Arts et des Sports*

Le sport sera ici une source d'inspiration afin de traduire artistiquement une **performance**, des gestes sportifs, des records, des commentaires journalistiques de grands moments de sport...

Ce projet fait référence aux concours d'art organisés lors des olympiades de 1924 en parallèle des compétitions sportives.

2. PRESENTATION DU PROJET

Le projet « Pentathlon des Arts et des sports » consiste à proposer aux élèves des établissements scolaires de la région PACA de découvrir les liens entre Art et Sport par le biais de **défis artistiques et sportifs**.

Objectifs du projet :

- proposer la **rencontre des arts et du sport**
- proposer aux participants la **visite d'un lieu culturel**, la **rencontre avec un artiste**, la **réalisation d'ateliers de performances artistiques et sportives**
- inviter les participants et les partenaires à une **journée de restitution** des projets de manière festive, artistique et sportive

Objectifs pédagogiques :

- Découvrir les **différentes pratiques plastiques, culturelles et sportives**

- Interroger les **valeurs du sport et de l'olympisme**
- **Agir, s'exprimer, comprendre** à travers les activités artistiques et physiques

Ce projet est développé depuis 2021 et plusieurs classes de la maternelle au lycée y ont déjà participé. Ce projet collaboratif doit permettre aux structures culturelles du territoire PACA de développer des projets autour du sport.

Le « Pentathlon des Arts et des sports » entre dans le cadre du **Parcours artistique et culturel** adapté à chaque niveau :

- Fréquentation d'un établissement culturel
- Observation des œuvres et développement de l'esprit critique
- Rencontre avec un artiste
- Participation à un atelier de création artistique
- Education à l'art

3. PUBLICS CIBLES

Le public visé pour ce projet est le suivant : 24 classes (de la primaire au lycée), publics QPV et en zone rurale isolée prioritaires, RECT et REP. Ce projet permet également des échanges entre les professionnels des structures concernées, mêlant les pratiques de médiations culturelles d'un musée de société, d'un musée d'art, d'un collectif de circassiens et d'une structure de spectacle vivant.


4. DEROULE DETAILLE DU PROJET

Le projet « Pentathlon des arts et des sports » doit permettre à chaque classe de réaliser **5 défis** culturels, artistiques et sportifs, en référence à la discipline du pentathlon (javelot, saut, disque, lutte, course).

Cette année le **thème est « Jeux Olympiques et Paralympiques »** en lien avec les JOP Paris 2024 dont certaines épreuves se dérouleront sur Nice.


Etape 1 : Présentation du projet et formation des enseignants aux liens entretenus entre Art et Sport

Etape 2 : Réalisation des défis au sein des structures culturelles

 **DEFI 1** : **Performance artistique**, entre sensation, mouvement et geste

- Visite du musée national Fernand Léger. Quelle place occupe le sport, les pratiques physiques, le mouvement, le geste dans l'œuvre de Fernand Léger ?
- Atelier plastique autour de la technique de la peinture, de la recherche du mouvement. Découverte du concept de « performance artistique » en parallèle à la performance sportive. Quelles similarités ? Quelles inspirations ? Exercices de « performance » entrant dans les pratiques d'Education Artistique et culturelle.

Le médiateur culturel du musée aura reçu en amont les partenaires du projet ainsi que l'artiste associé à ce projet afin de construire un projet commun.

 **DEFI 2** : **Performance au cirque**

- Atelier de cirque avec les artistes de Piste d'Azur de la Roquette sur Siagne autour de la recherche de performance poétique.

🏆 DEFI 3 : L'amélioration de la performance sportive

- Visite du Musée National du Sport (MNS) sur la thématique de la performance sportive, sur les valeurs du sport et de l'olympisme, sur les notions de records, de recherche du geste parfait, de défi sur soi.
- Atelier pratique de découverte de disciplines olympiques et paralympiques

Le médiateur culturel du musée aura reçu en amont les partenaires du projet ainsi que l'artiste associé ce projet afin de construire un projet commun.

🏆 DEFI 4 : Performance en art vivant

- Rencontre avec les comédiens du Théâtre National de Nice pour échanger sur leur rapport à la « performance » et les liens avec la performance artistique en art vivant et la performance sportive
- Atelier de pratique autour de l'exercice de « la causerie de vestiaires », avec la présence des comédiens du Théâtre National de Nice

Les artistes auront reçu en amont les partenaires du projet ainsi que l'artiste associé ce projet afin de construire un projet commun.

🏆 DEFI 5 : Les tenues de la performance (défi à réaliser en classe)

- Mise à disposition de fiche d'ateliers adaptés au niveau des élèves pour réaliser un carnet de tendance et imaginer une tenue performante.

Restitution du projet :

Journée du **Vendredi 21 juin 2024** au Musée National du sport sous la forme d'une olympiade entre les différentes classes participantes. Présentation des œuvres produites et découverte de nouvelles pratiques artistiques et sportives.

Invitation des familles aux Journées portes ouvertes des structures partenaires.

5. FINANCEMENT

Offre proposée dans le cadre du Pass Culture « Musée National Du Sport » Pentathlon des arts à réserver sur ADAGE

Demande de financement complémentaire possible

6. PLANNING DU PROJET

1er OCTOBRE 2023 : Fin des inscriptions au projet

JANVIER 2024 : Présentation et formation du projet aux enseignants

FEVRIER – MAI 2024 : Réalisation des défis sur les 2 sites (Musée National du Sport et Musée National Fernand Léger)

JUIN 2024 : Restitution du projet

7. INSCRIPTION

Pour s'inscrire ou pour plus d'informations, veuillez prendre contact avec le MNS publics@museedusport.fr et ensuite effectuer les démarches sur **ADAGE**.